

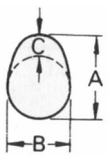
Nockenwellen der XS250, XS360 und XS400 (OHC Modelle)

Es gibt 3 unterschiedliche Nockenwellen die jedoch in allen XS 250, XS 360 und XS 400 Motoren verwendet werden können.

Die einfachste Methode zur Identifikation der Nockenwellen ist die Messung der Nockenhöhe. Ein weiteres Merkmal kann eine Markierung (1U4 oder 1M0) zwischen den Nocken des rechten Zylinders sein.

1. Die "kleine" Nockenwelle.

Diese Nockenwellen wurden in die für Deutschland gedrosselten Maschinen eingebaut. Die XS 360 und XS 400 leisten mit diese Nockenwelle 27 PS, die XS 250 17 PS. Markierung entweder 1U4 oder ohne Markierung. Es gibt beide Varianten.

		Nockenhöhe "A"	Verschleiß- grenze	Grundkreis "B"	Verschleiß- grenze	Hub "C"
	Einlass	37,29 ± 0,05	37,14	32,24 ± 0,05	32,09	5,29
	Auslass	37,34 ± 0,05	37,19	32,04 ± 0,05	31,89	5,34

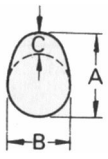
2. Die scharfe Nockenwelle der XS 360.

Diese Nockenwellen wurden im Ausland in die XS360 eingebaut.

Die XS 360 leistet mit dieser Nockenwelle 34 PS.

Ob Maschinen mit dieser Nockenwelle offiziell in Deutschland als "offene" XS360 verkauft wurden ist mir nicht bekannt.

Diese Nockenwellen tragen keine Markierung.

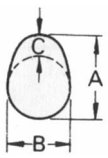
		Nockenhöhe "A"	Verschleiß- grenze	Grundkreis "B"	Verschleiß- grenze	Hub "C"
	Einlass	38,85 ± 0,05	38,70	32,23 ± 0,05	32,08	6,85
	Auslass	38,89 ± 0,05	38,74	32,05 ± 0,05	31,90	6,89

3. Die scharfe Nockenwelle der XS 400

Diese Nockenwellen wurden im Ausland in die XS 400 und in die XS 250 eingebaut. In Deutschland konnte diese Nockenwelle nachträglich in die XS 400 eingebaut werden. Ein entsprechendes Gutachten ist verfügbar.

Die XS 400 leistet mit diese Nockenwelle 38 PS, die XS250 27 PS.

Diese Nockenwellen sind immer mit 1M0 markiert.

		Nockenhöhe "A"	Verschleiß- grenze	Grundkreis "B"	Verschleiß- grenze	Hub "C"
	Einlass	39,53 ± 0,05	39,38	32,27 ± 0,05	32,12	7,53
	Auslass	39,57 ± 0,05	38,42	32,12 ± 0,05	31,97	7,57